



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Podstawy obróbki cieplnej

Przedmiot

Kierunek studiów

Inżynieria biomedyczna

Studia w zakresie (specjalność)

-

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

2 / 3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

15

Ćwiczenia

-

Laboratoria

15

Projekty/seminaria

-

Inne (np. online)

-

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Aneta Bartkowska

email: aneta.bartkowska@put.poznan.pl

tel. 61 665 3572

Wydział Inżynierii Materiałowej i Fizyki

Technicznej

ul. Jana Pawła II 24 61-138 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

-



Wymagania wstępne

Wiedza: podstawowa z chemii, fizyki, nauki o materiałach;

Umiejętności: logicznego myślenia, korzystania z informacji pozyskiwanych z biblioteki i Internetu;

Kompetencje społeczne: rozumienie potrzeby uczenia się i pozyskiwania nowej wiedzy.

Cel przedmiotu

Poznanie zasad i rodzajów obróbki cieplnej, zrozumienie przemian zachodzących w czasie obróbki cieplnej i ich wpływu na strukturę i właściwości metali i ich stopów.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Student powinien nazywać i opisać podstawowe rodzaje obróbki cieplnej i mechanizmy przemian jakie w czasie obróbki cieplnej zachodzą.
2. Student powinien scharakteryzować właściwości materiału w zależności od zastosowanej obróbki cieplnej.

Umiejętności

1. Student potrafi dobierać technologię obróbki cieplnej do wymaganych właściwości materiału.
2. Student potrafi zinterpretować strukturę i właściwości stopów metali po obróbce cieplnej na podstawie znajomości przemian fazowych i strukturalnych.

Kompetencje społeczne

1. Student jest chętny do relacji w grupie w celu rozwiązywania problemów.
2. Student jest świadomy roli rodzajów obróbki cieplnej, które kształtują właściwości materiałów i wyrobów.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Ocena formująca:

- a) w zakresie zajęć laboratoryjnych na podstawie ustnych lub pisemnych odpowiedzi z każdego ćwiczenia,
- b) w zakresie wykładów na podstawie zaliczenia przeprowadzonego na ostatnich zajęciach.

Ocena podsumowująca:

- a) w zakresie zajęć laboratoryjnych średnia z ocen uzyskanych z ćwiczeń,
- b) w zakresie wykładów - zaliczenie w formie pisemnej.



Treści programowe

1. Klasyfikacja i charakterystyka pieców do obróbki cieplnej.
2. Zasady i klasyfikacja podstawowych rodzajów obróbki cieplnej metali i stopów: wyżarzanie, hartowanie, odpuszczanie, przesycanie, starzenie.
3. Analiza przemian w stopach żelaza podczas nagrzewania, wygrzewania i chłodzenia.
4. Charakterystyka przemian do interpretacji zjawisk podczas obróbki cieplnej tj. perlityczna, bainityczna i martenzytyczna oraz przemiany podczas odpuszczania.
5. Hartowność i jej znaczenie dla doboru materiałów konstrukcyjnych. Metody badania hartowności.
6. Obróbka cieplna wybranych metali i stopów: żelaza, aluminium, tytanu, miedzi.
7. Wpływ procesów obróbki cieplnej na właściwości materiałów.
8. Podstawy wymiany ciepła w piecach grzewczych.

Laboratorium:

1. Wprowadzenie w podstawowe pojęcia stosowane w obróbce cieplnej.
2. Obróbka cieplna stopów żelaza – teoria a praktyka.
3. Hartowność jako kryterium doboru stali.
4. Przesycanie i starzenie stopów nieżelaznych.
5. Obróbka cieplno – chemiczna: azotowanie, nawęglanie, borowanie.

Metody dydaktyczne

Wykład: prezentacja multimedialna, przykłady próbek po różnych procesach, dyskusja

Laboratorium: ćwiczenia praktyczne, rozwiązywanie zadań, dyskusja

Literatura

Podstawowa

1. Dobrzański L. Metalowe materiały inżynierskie. WTN, Warszawa, 2004
2. Przybyłowicz K. Inżynieria stopów żelaza. Wyd. Politechniki Świętokrzyskiej, Kielce, 2008
3. Ciszewski A.: Materiałoznawstwo. Oficyna Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa, 2009



Uzupełniająca

1. Burakowski T., Wierzchoń T.: Inżynieria powierzchni metali. WNT, Warszawa, 1995
2. Szewieczek D. i in. Wprowadzenie do projektowania procesów obróbki cieplnej metali i stopów. Wyd. Politechniki Śląskiej, Gliwice, 2009

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
łączny nakład pracy	60	2,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwίων/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	30	1,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności